

Im Spotlight: Rolled Alloys

## Weltweite Expansion durch lokale Märkte

**Rolled Alloys liefert seit 55 Jahren qualitativ hochwertige Speziallegierungen. Während das Unternehmen eine zunehmende Bandbreite von Industriezweigen bedient, liegt der Fokus weiterhin im Aufbau einer weltweiten Präsenz über lokale Märkte. Menschen bleiben die wichtigste Verbindung in diesem Unternehmen, das seinem wachsenden Kundenstamm durch modernste Technologie den bestmöglichen Service, beste Produkte und profundes Wissen bietet.**

Rolled Alloys vergrößert ständig seine Standorte weltweit, seine Produktbreite, die Anarbeitung und den elektronischen Service; hochlegierte Edelstähle und insbesondere Sonderwerkstoffe auf Nickel-Basis bleiben jedoch das Kerngeschäft. Akquisitionen haben dabei eine Schlüsselrolle gespielt, beginnend 1993 mit dem Kauf des Atek Metals Centre (US). Darauf folgten die texanische Weaver Steel 1998 und Castle Metals UK 2002.

„Vier wichtige Ankäufe wurden in den vergangenen beiden Jahren gemacht“, erklärt Unternehmensvorsitzender Dr. Thomas Nichol. „Super Alloys in Milton Keynes (GB) wurde wegen der verstärkten Ausrichtung auf den Luft- und Raumfahrtsektor gekauft. Zudem gab es uns zusätzliche Herstellungskapazität und eine erweiterte Kundenbasis. Der zweite Kauf war SMS France in Lyon. Super Alloys wurde durch ein Laser-Prozess-Zentrum ergänzt und SMS durch Scheren- und Wasserterschneidanlagen.“ Durch die Akquisition von Clama Trade in 2008 sicherte sich Rolled Alloys ein Werk im wichtigen italienischen Markt.

RA Materials (ehemals Weir Materials and Foundry) in Manchester (GB) wiederum wurde wegen seines Hauptprodukts ZERON 100 gekauft. Dieser Super-Duplex wird vor allem in Entsalzungsanlagen, der Öl- und Gasindustrie und der Rauchgasentschwefelung verwendet. „Es ist der beste Super-Duplex, den man heute bekommen kann. Hochfest, große Zähigkeit und korrosionsresistent in vielen aggressiven Milieus“, sagt Dr. Nichol.



### Investition in Qualität

Das Unternehmen hat sich auch durch neue Werke und Ausstattung vergrößert. „Um den US-Markt für Edelstahlstäbe zu bedienen, haben wir Chicago, Illinois, als Standort für ein neues Werk gewählt“, erklärt Dr. Nichol. „Im Dezember haben wir ein neues Blechbearbeitungszentrum inklusive Plasmaanlage in Tulsa, Oklahoma, eröffnet. Ein Bearbeitungszentrum mit einem Fokus auf Bleche wurde in Montreal, Quebec, aufgebaut. Das US-Werk Rolled Alloys Temperance bekam eine mehrere Millionen Dollar teure Red-Bud-Coil-Linie, die Abmessungen von 9,5x1829mm verarbeiten kann. Alle diese Außenposten konzentrieren sich auf die Märkte Nordamerikas. Darüber hinaus stärken wir unsere weltweite Präsenz über den Aufbau und den Ausbau von lokalen Märkten.“

„Um der Globalisierung gerecht zu werden versuchen wir, gleichmäßig in Asien, Nordamerika und Europa zu wachsen. Unsere Heimatbasis war Nordamerika, aber schließlich wird unser europäischer Markt die gleiche Größe errei-



chen. Wohin wir auch gehen: Wir stellen heimische Leute ein, die die Sprache, die Mentalität der Menschen insgesamt und die Kunden sehr gut kennen.“

Das Unternehmen expandiert auch durch organisches Wachstum. So wurde 2007 in Düsseldorf erstmals eine deutsche Vertriebsniederlassung eröffnet. Hier wurde massiv in Personal und Geschäftsräume investiert. Durch diesen Schritt hat sich die Marktpräsenz und somit der Marktanteil von Rolled Alloys in Deutschland signifikant erhöht. Der Name Rolled Alloys wird für die entsprechenden Nachfrager immer wichtiger im Zusammenhang mit der Beschaffung von Sonderwerkstoffen für ausgewählte Anwendungsbereiche.

Die Produktpalette von Rolled Alloys hat sich durch die Akquisitionen insbesondere bei Duplex- und Titanium-Legierungen vergrößert, erklärt Ken Reinke, stellvertretender Vorstand. „Insbesondere ZERON 100 war entscheidend für unsere Strategie. Wir können alles anbieten, vom Walzdraht über Rohre und Fittings bis hin zu Gussteilen, Blechen und Stäben.“ Viele der Duplexe und hochlegierten Nickel-Stähle von Rolled Alloys, wie AL-6XN®, werden im Entsalzungssektor gebraucht. Der Kraftwerksbau wiederum gibt dem Geschäft mit unterschiedlichsten Nickellegierungen einen starken Schub.

Eine Hauptstärke von Rolled Alloys sind globale Verträge. „Zunehmend wollen große Unternehmen Verträge mit einem weltweit tätigen Lieferanten. Die Motivation dafür ist Stabilität der Preise und Liefersicherheit. Wir können diese Verträge erfüllen, da wir weltweit Niederlassungen haben plus der maschinellen und computertechnischen Ausstattung“, fährt Reinke fort. „Wir können kleine Mengen am Tag nach dem Auftragseingang liefern und ebenso große Projekte auch langfristig betreuen.“ Das Ziel von Rolled Alloys ist es, Kunden mit bestem Service plus Produkt- und Verarbeitungs-Expertise zu versorgen. Dr. Nichol: „Wir zielen darauf, das bestmögliche Produkt für jede Kundenanforderung zu finden. Wenn wir die Produkte ausgewählt haben, stellen wir sicher, dass wir die Möglichkeit zur wertsteigernden Weiterbearbeitung des Materials haben, zum Beispiel durch Laser- und Wasserstrahlschneiden oder Coilblech-Begradigung. Zunehmend verlangen die Kunden fast fertige Produkte. Sie reduzieren die eigene Bearbeitung, um sich auf ihre Kernkompetenz zu konzentrieren. Und wir unterstützen unsere Kunden sowohl im Bereich Materialauswahl und -beschaffung als auch bei der Einrichtung externer Lager und dem Inventurmanagement.“

Ein Schlüssel dazu ist der elektronische Service über den Rolled-Alloys-Internetauftritt. Er bedeutet schnellen Zugriff rund um die Uhr auf technische Daten und Preise, Lieferscheine per E-Mail, elektronische Rechnungsstellung sowie die Integration von Produktionszeitplänen der Kunden. Rolled Alloys bietet zudem eine Online-Datenbank mit praktischem Wissen darüber, welche Materialien in welchem Umfeld bisher erfolgreich eingesetzt worden sind. Die Datenbank wird von Metallurgie-Experten bei Rolled Alloys ständig aktualisiert.

### Karrieren bieten, nicht nur Jobs

„Seit Gründung von Rolled Alloys 1953 glauben wir, dass Menschen der wichtigste Teil unserer Arbeit sind“, betont Dr. Nichol. „Es sind die oft von uns selbst ausgebildeten Experten, die uns von anderen Unternehmen unterscheiden. Bei uns gibt es eine außergewöhnliche Kontinuität, auch im Management. Nach 55 Jahren bin ich lediglich der vierte Vorsitzende. Das heißt, wir sind eine sehr stabile Firma. Wir bieten keine Jobs; wir bieten Karrieren. Wir haben zudem Leute von Zulieferern, Kunden und anderen Bereichen der Distribution herangeholt, um neue Ideen zu integrieren.“

Auch in Zukunft will das Team von Rolled Alloys sein Tempo nicht verlangsamen. „Wir bestimmen die grundsätzlichen Dinge unseres Erfolgs selbst und werden diese weiter ausbauen“, sagt Dr. Nichol. „Weltweit gibt es eine wachsende Nachfrage nach unseren Produkten. Wir werden weiterhin beobachten, was unsere Kunden brauchen und neue Produkte ergänzen. Wir werden uns dafür auch nach Erweiterungen umsehen, einschließlich der wachsenden Märkte in Indien und dem Mittleren Osten“, schließt Dr. Nichol.



### Daten und Fakten

**Name:** Rolled Alloys

**Gegründet:** 1953

**Schlüsselmärkte:** Luftfahrt, Raumfahrt, Industrieofenbau, thermische Prozesse, Energie, Chemie/Petrochemie, Entsalzungsanlagen

**Produkte:** Hochtemperatur-Nickellegierungen, Nickelbasis-Superlegierungen, Kobaltbasis-Superlegierungen, Duplex-Edelstähle, Titanium-Legierungen

**Beispielhafte Sonderwerkstoffe:** RA330®, RA333®, ZERON®100, AL-6XN® Alloy, RA 253MA®, RA 602CA®, Alloy 718, Alloy 625, Alloy X, Nimonic-C-Stähle, Alloy 800, Alloy 347

### Kontakt zu deutscher Niederlassung:

Rolled Alloys  
Großenbaumer Weg 5  
40472 Düsseldorf  
Telefon +49 211 542 0680  
Fax +49 211 542 06868  
E-Mail [vertrieb@rolledalloys.de](mailto:vertrieb@rolledalloys.de)  
[www.rolledalloys.de](http://www.rolledalloys.de)

### IMPRESSUM

#### Herausgeber

KCI GmbH  
Tiergartenstr. 64  
D-47533 Kleve  
Tel. + 49 2821 711 45 0  
Fax + 49 2821 711 45 69  
[www.edelstahl-aktuell.de](http://www.edelstahl-aktuell.de)

#### Redaktionsleitung

Sjef Roymans MA  
[s.roymans@kci-world.com](mailto:s.roymans@kci-world.com)

#### V.i.S.d.P.

Donald D.F. Wiedemeyer  
[d.wiedemeyer@kci-world.com](mailto:d.wiedemeyer@kci-world.com)

#### Redaktion

Frank Wöbbeking  
Vivian Klein  
Maya George  
Michael Vehreschild  
Marcus Rohrbacher  
Tel. + 49 2821 711 56 16/17  
[f.woebeking@kci-world.com](mailto:f.woebeking@kci-world.com)

#### Redaktion International

John Butterfield  
[j.butterfield@kci-world.com](mailto:j.butterfield@kci-world.com)

#### Korrespondent USA

Joe Machney

#### Korrespondent China

Xin Zheng

#### Informationen/Anzeigen

Marcus Rohrbacher  
Tel. + 49 2821 711 45 49  
[m.rohrbacher@kci-world.com](mailto:m.rohrbacher@kci-world.com)

#### Nicole Nagel

Tel. +31 575 585 281  
[n.nagel@kci-world.com](mailto:n.nagel@kci-world.com)

#### Robert-Jan à Campo

Tel. +31 575 585 275  
[r.a.campo@kci-world.com](mailto:r.a.campo@kci-world.com)

#### Abonnementservice

Marita Heickmann  
Tel. +49 2821 711 45 40  
[m.heickmann@kci-world.com](mailto:m.heickmann@kci-world.com)

#### Erica Riethorst

Tel. +31 575 585 271  
[e.riethorst@kci-world.com](mailto:e.riethorst@kci-world.com)

Abonnements verlängern sich nach zwölf Monaten automatisch.

#### Design & Layout

Günni Hendricks  
Arts Studio Hendricks Kleve

#### Satz

Claire Smeets,  
Mediamixx, Kleve

#### Druck

Linzen Druckcenter GmbH, Kleve

#### Fotos:

Baumer Process, Boeing, Bohnacker-Gruppe, Buderus, Büsch, C&A, Dango & Dienenthal Filtertechnik, Dechema, Euroforum/C. Meyer, HW Inox, IC Medical, Neue Apotheken Illustrierte, Pixelio, PS Laser, Rolled Alloys, Sandvik, Schenk Process, Swagelok, Tata Steel, ThyssenKrupp, Verein deutscher Ingenieure, Verband Schornstein Element, Weidmüller, Wirtschaftsförderungsgesellschaft Kreis Kleve

Der Herausgeber und die Redaktion haben bei der Erstellung dieser Zeitung äußerste Sorgfalt walten lassen. Dennoch können der Herausgeber und die Autoren keinesfalls die Korrektheit oder Vollständigkeit aller Informationen garantieren. Deshalb übernehmen der Herausgeber und die Autoren keinerlei Haftung für Schäden infolge von Handlungen oder Entscheidungen, die auf Informationen aus dieser Ausgabe beruhen. Lesern dieser Ausgabe wird deshalb ausdrücklich empfohlen, sich nicht ausschließlich auf diese Informationen zu verlassen, sondern auch ihr professionelles Know-how und ihre Erfahrung einzubeziehen sowie die zu nutzenden Informationen zu überprüfen. KCI Publishing kann auch nicht die Korrektheit von Informationen garantieren, die von Unternehmen, Organisationen und Behörden erteilt werden. Der Herausgeber behält sich das Recht vor, Absätze zu kombinieren, zu verändern oder zu löschen.

Der Herausgeber behält sich das Recht vor, (Teile von) Artikel(n) weiterzuverwerten und auf unterschiedliche Weise zu verbreiten.

Alle Rechte vorbehalten. Die Inhalte unterliegen dem Urheberrecht und den Gesetzen zum Schutz geistigen Eigentums sowie den entsprechenden internationalen Abkommen. Sie dürfen ohne die schriftliche Genehmigung des Herausgebers weder für private noch für Handelszwecke kopiert, verändert, ausgedruckt oder in anderen Medien – welcher Art auch immer – verwendet werden.

