

Im Spotlight: Nolte GmbH Edelstahlhandel

Flexible Fertigung von Fittings und Sonderdrehteilen

Flexibel, zuverlässig, direkt: Die Nolte GmbH mit Sitz in Hattingen ist Händler von Armaturen, Gewindefittings, Schweißfittings, Flanschen und Rohren, aber auch Hersteller von Sonderdrehteilen aus Schwarz- und vor allem Edelstählen. Diese Doppelfunktion ermöglicht es dem Unternehmen, unmittelbar auf die Anforderungen der Kunden zu reagieren. Hinzu kommen das große eigene Lager und die tagesaktuelle Fertigungsabwicklung, die eine passgenaue Lieferung an Zwischenhändler und Endkunden garantieren.

Anpassungsfähigkeit und Schnelligkeit bei zertifizierter Qualität, das sind die Attribute, mit denen Firmeninhaber Heinrich Glombitza seine Kunden überzeugt. „Unsere Abnehmer müssen flexibel arbeiten, also tun wir es auch, um sie optimal zu unterstützen“, erklärt der Geschäftsführer seinen Standpunkt. Die ganze Struktur des 2001 gegründeten Unternehmens wurde auf dieses Ziel hin ausgerichtet. Heinrich Glombitza, der bereits seit 1994 in der Edelstahlbranche selbstständig ist, übernahm zusammen mit seiner Frau Vera vor sieben Jahren zunächst die Dreherei Nolte in Hattingen und baute diese als Handelsunternehmen und Firmenzentrale auf. Im 1200 Quadratmeter großen Lager stehen Armaturen, Gewindefittings, Schweißfittings, Flansche und Rohre in 1.4571 und anderen Legierungen zur sofortigen Auslieferung bereit.

Nolte gerne übernommen. „Endkunden können sich mit der Fertigungszeichnung in der Hand direkt an uns wenden“, verspricht Heinrich Glombitza. Gleichzeitig ermöglicht die Größe des Produktionsstandortes auch die Fertigung umfangreicherer Mengen, zum Beispiel im Auftrag von anderen Händlern. Weiterer Pluspunkt des Standortes in Polen ist die große Erfahrung und damit Verlässlichkeit und Schnelligkeit der Mitarbeiter. Wartungsarbeiten am Maschinenpark können zum Beispiel von den Mitarbeitern umgehend selbst erledigt werden, so dass es zu keinen Lieferverzögerungen kommt. Drei mal pro Woche werden per Lkw die Produkte aus größeren Aufträgen und für das Lager nach Hattingen gebracht.



Eine gute Auftragslage von überzeugten Kunden ermöglichte es der Firma Nolte GmbH, sich beständig weiterzuentwickeln. Mit wachsendem Erfolg kamen zunächst in der Zentrale zusätzliche Mitarbeiter hinzu, jeder ein erfahrener Spezialist in einem wichtigen Bereich, so dass Beratungskapazität und Know-how erheblich gesteigert werden konnten. „Jeder unserer Mitarbeiter hat eine entsprechende Ausbildung in seinem heutigen Tätigkeitsfeld absolviert und steht unseren Kunden beratend zur Seite“, betont Heinrich Glombitza. Um die zügige und kompetente Auftragsabwicklung kümmern sich in Hattingen heute acht Mitarbeiter. Aufträge, die bis 15 Uhr eingereicht werden, können in der Regel noch am selben Tag ausgeführt und verschickt werden. Von der hohen Qualität der Firma zeugt die ISO-9001-Zertifizierung, die das Unternehmen 2007 erhielt.

in der Schublade. „Ich möchte die Unternehmensbereiche um einen Schweißbetrieb ergänzen“, erklärt der Firmenchef. „Wir werden oft von unseren Kunden angesprochen, ob wir nicht auch Schweißarbeiten übernehmen könnten. Bislang haben wir diese Arbeiten an andere Firmen weitergegeben, doch in Zukunft möchten wir dies selbst anbieten.“ Einen Schweißmeister gibt es bereits im Betrieb, so dass Glombitza hofft, diesen Bereich Anfang 2009 anfahren zu können. Geplant sind zudem die Erweiterung des CNC-Maschinenparks in Polen und der Aufbau einer weiteren Niederlassung, wobei dafür noch kein Zeitrahmen feststeht. „Ich würde gerne einen Vertriebsstandort in Ostdeutschland eröffnen“, sagt Glombitza dazu. Um noch flexibler agieren und noch schneller beim Kunden sein zu können.

Vivian Klein



Darüber hinaus bietet das Portfolio der Firma Nolte mehr als allein die Standard-Maße. Das Nolte-Team kann seinen Kunden auch individuelle Lösungen mit verschiedenen Werkstoffen und Gewindearten anbieten. Dafür ergänzte der Firmenchef das Unternehmen um eine eigene Fertigung in Polen, indem er ein bestehendes Werk in seine Firma eingliederte. 50 Mitarbeiter sind dort heute in der Produktion beschäftigt. „Der Standort hatte mehrere Vorteile für uns“, erläutert der Firmeninhaber. „Zum einen werden die Produkte dort auf manuellen Maschinen gefertigt. Auf diese Weise können wir unseren Kunden auch Kleinstmengen kostengünstig anbieten.“ Selbst, wenn ein Auftrag nur einen einzelnen Nippel, zum Beispiel mit Sondergewinde oder in spezieller Länge, umfasst, wird er von der Firma

Ebenfalls im Jahr 2007 erweiterte sich die Nolte GmbH zudem erneut und baute einen weiteren Fertigungsstandort mit drei Mitarbeitern im hessischen Rodgau auf. Auf diese Weise kann Nolte Kunden aus den verschiedensten Bereichen bedienen, darunter Lebensmittelindustrie, Anlagen- und Maschinenbau, Schiffsbau, Kessel- und Rohrleitungsbau, Behälterbau, Hydraulik- und chemische Industrie. Der Kundenkreis erstreckt sich durch ganz Deutschland wie auch in die umliegenden Nachbarländer.

Heinrich und Vera Glombitza wollen ihr Firmenkonzept jedoch noch weiter vorantreiben und haben bereits Pläne für zusätzliche Angebotsbereiche



IMPRESSUM

Herausgeber

KCI GmbH
Tiergartenstr. 64
D-47533 Kleve
Tel. + 49 2821 711 45 0
Fax + 49 2821 711 45 69
www.edelstahl-aktuell.de

Redaktionsleitung

Sjef Roymans MA
s.roymans@kci-world.com

V.i.S.d.P.

Donald D.F. Wiedemeyer
d.wiedemeyer@kci-world.com

Redaktion

Frank Wöbbeking
Vivian Klein
Maya George
Marcus Rohrbacher
Tel. + 49 2821 711 56 16/17
f.woebeking@kci-world.com

Redaktion International

John Butterfield
j.butterfield@kci-world.com

Korrespondent USA

Joe Machney

Korrespondent China

Xin Zheng

Informationen/Anzeigen

Marcus Rohrbacher
Tel. + 49 2821 711 45 49
m.rohrbacher@kci-world.com

Nicole Nagel

Tel. +49 2821 711 45 44
n.nagel@kci-world.com

Robert à Campo

Tel. +31 575 585 275
r.a.campo@kci-world.com

Abonnementservice

Marita Heickmann
Tel. +49 2821 711 45 40
m.heickmann@kci-world.com

Erica Riethorst

Tel. +31 575 585 271
e.riethorst@kci-world.com

Abonnements verlängern sich nach zwölf Monaten automatisch.

Design & Layout

Günni Hendricks
Arts Studio Hendricks Kleve

Satz

Claire Smeets/Reintjes, Kleve

Druck

Linsen Druckcenter GmbH, Kleve

Fotos:

Baumer, Butting, Breitenfeld, Dillinger Hüttenwerke, Düsseldorf Airport, Gane, H&R Spezialfedern, Informationsstelle Edelstahl Rostfrei, Initiative Prozeptionsweg, Jumo, Le Creuset, Marriott Hotel Houston, Nextime, Nolte GmbH, Noxon, Poligrat, Outokumpu, Schmidt + Clemens, Schmolz + Bickenbach, Stahl-Informationszentrum, ThyssenKrupp, Verband Deutscher Papierfabriken, Warenzeichenverband Edelstahl Rostfrei, Wiedemeyer, Wöbbeking

Der Herausgeber und die Redaktion haben bei der Erstellung dieser Zeitung äußerste Sorgfalt walten lassen. Dennoch können der Herausgeber und die Autoren keinesfalls die Korrektheit oder Vollständigkeit aller Informationen garantieren. Deshalb übernehmen der Herausgeber und die Autoren keinerlei Haftung für Schäden infolge von Handlungen oder Entscheidungen, die auf Informationen aus dieser Ausgabe beruhen. Lesern dieser Ausgabe wird deshalb ausdrücklich empfohlen, sich nicht ausschließlich auf diese Informationen zu verlassen, sondern auch ihr professionelles Know-how und ihre Erfahrung einzubeziehen sowie die zu nutzenden Informationen zu überprüfen. KCI Publishing kann auch nicht die Korrektheit von Informationen garantieren, die von Unternehmen, Organisationen und Behörden erteilt werden. Der Herausgeber behält sich das Recht vor, Absätze zu kombinieren, zu verändern oder zu löschen.

Der Herausgeber behält sich das Recht vor, (Teile von) Artikel(n) weiterzuverwerten und auf unterschiedliche Weise zu verbreiten.

Alle Rechte vorbehalten. Die Inhalte unterliegen dem Urheberrecht und den Gesetzen zum Schutz geistigen Eigentums sowie den entsprechenden internationalen Abkommen. Sie dürfen ohne die schriftliche Genehmigung des Herausgebers weder für private noch für Handelszwecke kopiert, verändert, ausgedruckt oder in anderen Medien – welcher Art auch immer – verwendet werden.

